zenova

Насосы Forus · 18.11.2026

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

материалов насосов Forus

A незначительное воздействие **B** от незначительного до умеренного **C** от умеренного до сильного **D** не рекомендуется **—** нет данных

Число после косой черты — предельная температура среды, °C. * Насосы из стеклонаполненного полипропилена не подходят для плавиковой кислоты. Точность оценок не гарантируется.

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
ACETALDEHYDE	B	D	D	D	A	D	A	—	B	A	A	A	A/38	B/21	A	C	D
ACETAMIDE	A	D	A	A	A	A	A	—	A	A	A	—	A/93	B/49	A	A/21	A/60
ACETATE SOLV	B	D	D	D	C	—	A	—	B	D	A	—	A/38	A	—	B/22	A
ACETIC ACID, GLACIAL	B	C	D	D	B	D	A	B	B	D	A	A	A/38	D	D	A/38	A/49
ACETIC ACID	B	C	C	C	A	C	A	A	B	D	A	A	A/38	D	D	B/21	A
ACETIC ANHYDRIDE	A	D	B	D	B	D	A	D	B	D	A	A	A/93	D	D	C	B/21
ACETONE	B	D	D	D	A	D	A	B	A	A	A	A	A/93	B/49	A	D	D
ACETOPHENONE	B	D	D	D	A	D	A	—	B	A	B	—	A/93	A	—	A/21	A/21
ACETYL CHLORIDE	B	D	D	D	C	B	A	—	D	A	B	—	A/38	D	—	—	A/49
ACETYLENE	C	—	B	A	A	A	A	A	A	A	A	—	A/93	A	A	B/22	A
ACRYLONITRILE	B	—	D	D	D	D	A	—	B	A	A	B	—	B/21	—	B	A/21
ADIPIC ACID	B	—	D	B	—	—	A	—	B	B	B	—	—	—	—	B	B
ALCOHOLS																	
AMYL	A	C	B	B	A	B	A	A	B	B	A	A	A/93	A	A	B	A
BENZYL	A	—	B	D	C	A	A	—	B	B	A	A	A/93	D	A	A/21	A
BUTYL	A	D	A	A	A	A	A	—	B	B	A	A	—	A	A	B	A
DIACETONE	C	B	D	D	B	D	A	—	A	A	A	A	A/38	A	A	D	A/21
ETHYL	B	D	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	—	B	A	A	A
HEXYL	B	D	B	A	B	A	A	—	A	A	A	A	—	A	A	A/21	A
ISOBUTYL	A	D	A	C	A	A	A	—	B	C	A	A	—	B/21	A	—	A
ISOPROPYL	B	D	B	C	B	A	A	A	B	C	A	A	A/21	B/21	A	A	A/66
METHYL (METHANOL)	A	D	A	A	B	D	A	A	B	A	A	A	A/21	B/21	A	A/49	A
OCTYL	B	D	B	B	A	A	A	—	A	A	A	A	—	A	A	—	—
PROPYL	A	D	A	A	B	A	A	—	A	A	A	A	A/21	B	A	A	A/49
ALKAZENE	D	B	D	D	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ALUM-NH3-CR-K	A	—	A	A	A	D	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A
ALUMINUM ACETATE	A	D	B	C	A	D	A	—	A	D	B	B	—	—	—	—	—

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
ALUMINUM CHLORIDE 20%	A	B	A	A	A	A	A	D	B	D	C	A	—	D	C	A	A
ALUMINUM FLUORIDE	A	C	A	A	B	—	A	—	B	D	C	B	A	B/21	C	A	A
ALUMINUM HYDROXIDE	A	—	A	A	A	A	A	—	A	D	A	—	A	B/21	A	A	A
ALUMINUM NITRATE	A	C	A	A	A	A	A	—	B	D	A	—	A	B/21	B	A	A
ALUMINUM PHOSPHATE	A	—	A	A	A	A	A	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—
ALUMINUM POTASSIUM SULFATE (ALUM)	A	—	A	A	A	A	A	—	B	D	A	B	—	D	C	A	A
ALUMINUM SULFATE	A	D	A	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A/49	B	A	A
AMINES	A	D	B	D	—	D	—	—	A	D	A	—	D	D	D	—	—
AMMONIA, ANHYDROUS	A	D	A	B	A	D	A	—	B	D	A	A	A/93	B/21	D	A/21	D
AMMONIA, GAS (COLD)	A	—	A	A	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	A	B	D
AMMONIA, GAS (HOT)	A	—	B	C	C	D	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
AMMONIA, LIQUIDS	A	B	A	B	A	D	A	—	D	A	A	B	—	B/21	D	A/21	A
AMMONIUM BIFLUORIDE	A	—	A	A	—	A	A	—	D	D	A	B	A	—	D	A/21	A
AMMONIUM CARBONATE	A	—	A	D	A	B	A	—	C	C	A	B	A	A	D	A	A
AMMONIUM CASEINATE	A	—	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	A	—	—
AMMONIUM CHLORIDE (SAL AMMONIAC)	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	C	A	A	C	B	A	A
AMMONIUM HYDROXIDE	A	D	A	B	A	B	A	D	C	A	A	A	A/93	A	C	A	A
AMMONIUM NITRATE	A	D	C	A	A	B	A	—	C	A	A	A	A	D	C	A	A
AMMONIUM NITRITE	A	—	A	A	A	—	A	—	—	—	—	—	—	—	—	A/21	A
AMMONIUM OXALATE	A	—	A	A	—	—	—	—	—	D	A	A	—	—	B	—	—
AMMONIUM PERSULFATE	A	D	A	D	B	A	A	—	C	D	A	A	A/66	D	D	A	A
AMMONIUM PHOSPHATE, DIBASIC	A	—	A	A	A	A	A	—	B	D	A	A	A/21	D	B	A	A
AMMONIUM PHOSPHATE, MONOBASIC	A	—	A	A	A	A	A	—	B	D	A	A	—	B	B	A	A
AMMONIUM PHOSPHATE, TRIBASIC	A	—	A	A	A	A	A	—	B	D	A	A	—	B	B	A	A
AMMONIUM SULFATE	A	A	A	A	A	D	A	B	B	C	A	B	A	B/21	B	A	A
AMMONIUM THIOSULFATE	A	—	A	A	A	—	A	—	—	D	A	—	—	—	B	—	—
AMYL ACETATE	B	D	D	D	B	D	A	B	B	C	A	B	A/38	C	B	C/21	A/49
AMYL ALCOHOL	B	D	B	B	A	B	A	A	B	B	A	A	A	B/21	A	B	A
AMYL BORATE	B	—	B	A	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
AMYL CHLORIDE	C	—	D	D	D	A	A	—	D	A	A	A	A	D	A	D	A
AMYL CHLORONAPHTHALENE	C	D	D	B	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
AMYL NAPHTHALENE	C	D	D	D	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ANILINE	B	C	D	D	B	D	A	D	C	C	A	B	A/38	C	D	B	C/21
ANILINE DYES	B	D	B	C	A	A	A	—	B	A	B	—	—	—	—	—	—
ANILINE HYDROCHLORIDE	A	D	D	C	B	B	A	—	D	D	D	—	—	D	—	—	A
ANIMAL FATS	B	B	B	A	A	A	A	—	A	A	A	—	—	—	A	—	—
ANSUL ETHER	D	B	D	C	C	D	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ANTI-FREEZE	A	—	C	A	—	A	—	—	A	A	A	—	—	D	D	A	—
AQUA REGIA (80% HCl, 20% HNO3)	D	D	D	D	C	C	A	—	D	D	D	D	A/38	D	D	B	A/21
AROCLOR 1248	D	—	D	D	C	A	A	—	A	B	A	—	—	B/21	—	—	—
AROMATIC HYDROCARBONS	C	D	D	D	D	A	A	—	A	A	A	—	—	A	A	D	—
ARSENIC ACID	A	C	A	A	A	A	A	—	D	D	A	—	A	C	D	A	A
ARSENIC TRICHLORIDE	B	—	A	C	D	D	A	—	D	D	D	—	—	—	D	—	—

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
ASKAREL	D	D	C	B	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ASPHALT	B	B	B	B	D	A	A	D	C	A	A	—	—	A	B	A	A
BARIUM CARBONATE	A	—	—	A	A	A	A	—	B	A	A	—	A	B/21	A	A	A
BARIUM CHLORIDE	A	A	A	A	A	A	A	—	D	C	C	A	A	B/49	A	A	A
BARIUM CYANIDE	A	—	A	C	—	A	—	—	C	C	A	—	—	—	B	—	—
BARIUM HYDROXIDE	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D	A	B	A	B/21	D	A	A
BARIUM NITRATE	A	—	A	A	—	A	—	—	B	A	A	—	A/23	B/21	B	—	—
BARIUM SULFATE	A	A	—	A	A	A	A	—	D	B	A	—	A	B/21	B	A	A
BARIUM SULFIDE	A	A	A	A	A	A	A	—	D	D	A	—	A	B/21	A	A	A
BEER	A	D	A	A	A	A	A	A	A	D	A	—	A/66	B/21	A	B/21	A/79
BEET SUGAR LIQUIDS	A	D	B	A	A	A	A	—	A	A	A	—	—	A	B	A	A
BEET SUGAR LIQUORS	A	D	A	A	A	A	A	—	A	B	A	—	A/66	—	A	—	—
BENZALDEHYDE	B	D	D	D	B	D	A	—	B	A	A	—	A/23	C	A	D	A/21
BENZENE (BENZOL)	C	D	D	D	D	D	A	B	B	B	A	B	A/93	D	A	D	A/21
BENZENESULFONIC ACID	A	D	A	C	C	A	A	—	D	D	B	—	A/93	D	C	—	A/21
BENZYL BENZOATE	C	—	D	D	B	A	A	—	A	B	B	—	—	—	—	—	—
BENZYL CHLORIDE	C	D	D	D	D	C	A	—	D	D	B	—	A/38	A	A	D	C
BENZOIC ACID	A	D	D	D	B	A	A	—	B	D	A	A	A/121	D	B	B	A
BLAST FURNACE GAS	A	D	A	C	B	A	A	—	—	—	—	—	—	—	D	—	—
BLEACH SOLUTIONS	B	D	D	D	A	A	A	—	D	—	—	—	A	—	D	B	—
BORAX (SODIUM BORATE, SODIUM TETRABORATE)	A	A	D	B	A	A	A	A	C	B	B	A	A	A/21	B	A/60	A
BORDEAUX MIXTURE	A	D	A	A	A	A	A	—	D	C	A	—	—	—	—	—	—
BORIC ACID	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	A	A	A	B	A	A	A
BRINE	A	A	A	A	A	A	A	—	C	C	—	A	A	—	A	A	A
BREWERY SLOP	A	—	A	A	—	A	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
BROMINE	C	D	D	D	C	A	A	—	D	—	D	A	A/66	D	D	B/22	A/66
BROMINE, ANHYDROUS	C	D	D	—	C	A	A	D	D	D	D	—	—	D	—	D	A/66
BROMINE TRIFLUORIDE	C	D	D	D	D	D	A	—	D	D	B	—	—	—	D	D	—
BROMINE WATER	B	D	B	—	—	A	A	—	D	D	B	—	A/121	—	D	D	A
BROMOBENZENE	D	D	D	D	D	B	A	—	D	B	B	—	A/23	—	—	D	—
BUNKER OIL	B	B	B	A	D	A	A	—	A	A	A	—	—	—	—	—	—
BUTADIENE	C	D	B	A	C	A	A	—	A	—	A	—	A/93	—	A	—	A
BUTANE	C	A	B	A	C	A	A	A	A	—	A	—	A/93	B/21	A	B/22	A/93
BUTTER	B	A	B	A	A	A	A	—	A	D	A	—	—	—	A	—	—
BUTTERMILK	A	—	A	A	—	A	—	—	A	D	A	—	—	B/21	A	—	—
BUTYL ACETYL RICINOLEATE	B	D	B	A	D	A	A	—	A	A	A	—	—	—	A	—	—
BUTYL ACETATE	B	C	D	D	B	D	A	B	A	A	C	B	A/66	A	A	D	A/21
BUTYL ACRYLATE	C	—	D	D	D	D	A	—	—	—	—	—	—	—	A	D	A/21
BUTYL AMINE	A	D	D	B	D	D	A	—	A	—	—	B	—	A	C	—	B/21
BUTYL BENZOATE	C	—	D	—	B	A	A	—	B	B	B	—	—	—	A	—	—
BUTYL CARBITOL	B	—	B	A	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
BUTYL CELLOSOLVE	A	D	C	B	A	C	A	—	—	—	—	—	A/23	—	A	—	—
BUTYL OLEATE	C	—	D	—	B	A	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
BUTYL STEARATE	C	—	D	A	B	A	A	—	B	B	B	—	A/23	—	A	—	—
BUTYLENE	D	D	—	B	D	A	A	—	A	—	A	—	A	B/21	A	D	A
BUTYRALDEHYDE	C	C	C	D	B	D	A	—	—	—	—	—	—	—	—	D	B
BUTYRIC ACID, AQUEOUS	A	—	D	D	C	D	A	—	B	—	A	A	A	B/21	C	A	A
CALCIUM BISULFIDE	D	A	A	A	—	A	—	—	C	—	B	A	A	A	A	A	A
CALCIUM CARBONATE	A	—	A	A	A	A	A	—	C	—	A	A	A	A	A	A	A
CALCIUM CHLORIDE	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	A	A	B/21	D	A	A
CALCIUM HYDROXIDE	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	A	A	A	A/49	D	A	A
CALCIUM HYPOCHLORITE	A	D	B	B	B	A	A	B	C	D	A	A	A	C	D	A	A
CALCIUM NITRATE	A	A	A	A	A	A	A	—	B	C	B	B	A	D	D	A	A
CALCIUM SULFATE	A	—	D	A	A	A	A	—	B	A	A	B	A	D	D	A	A
CALCIUM SULFIDE	A	A	B	A	A	A	A	—	A	B	B	—	—	—	—	A/49	A
CALGON	A	—	A	A	—	A	—	—	—	D	A	—	—	A	A	A	—
CANE JUICE	A	D	A	A	—	—	—	—	B	A	A	—	—	A	A	B/22	A
CANE SUGAR LIQUORS	A	D	A	A	A	A	A	—	A	B	A	—	A/66	—	—	A	—
CARBAMATE	A	D	B	C	B	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CARBITOL	B	D	B	B	B	A	A	—	B	B	B	—	—	—	—	C	A
CARBON DIOXIDE	A	A	B	A	A	B	A	A	A	D	A	A	A	B/21	A	A	A
CARBON DISULFIDE	D	C	D	D	D	A	A	B	C	A	A	B	A/93	B/21	A	B/22	A/21
CARBON MONOXIDE	A	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A	B	A/66	A	A	A	B
CARBON TETRACHLORIDE	D	C	D	C	D	A	A	D	D	C	A	A	A/93	D	A	B/22	A
CARBONATE WATER	A	—	A	A	—	A	—	—	A	D	A	—	—	A	A	A	A
CARBONIC ACID	A	A	A	B	A	A	A	—	A	D	B	A	A	B/21	B	A	A
CATSUP	A	—	C	A	—	A	—	A	D	D	A	—	—	A	B	A	—
CELLOSOLVE	C	D	C	C	A	B	A	—	B	B	B	—	A/93	A	A	A	A
CELLOSOLVE ACETATE	C	D	D	C	A	A	A	—	—	—	—	—	A/23	—	A	—	A/49
CELLULUBE	D	D	D	D	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
CHLOROACETIC ACID	D	D	D	D	B	D	A	—	D	D	C	A	A	D	D	B/22	A
CHLORINATED GLUE	C	—	D	C	—	A	—	—	D	D	A	—	—	—	D	—	—
CHLORINE (DRY)	C	D	D	D	C	A	A	D	D	D	—	A	A/66	D	D	D	A
CHLORINE (WET)	C	D	D	D	D	A	A	D	D	B	D	A	A/93	C	D	D	A
CHLORINE, ANHYDROUS LIQUID	D	—	D	D	—	A	A	D	D	D	D	A	—	C	D	D	A
CHLORINE DIOXIDE	D	—	D	D	C	A	A	D	D	D	D	A	A/93	—	—	—	A
CHLORINE TRIFLUORIDE	D	D	D	D	D	C	A	D	D	D	A	—	—	—	—	—	—
CHLOROACETONE	C	D	C	D	D	B	A	D	D	B	B	—	—	—	B	D	—
CHLOROBENZENE (MONOCHLOROBENZENE)	C	D	D	D	D	A	A	D	D	B	A	A	A/38	B/21	B	D	A/66
CHLOROBROMOMETHANE	D	D	D	D	B	A	A	D	D	B	B	—	—	—	B	D	—
CHLOROBUTADIENE	C	D	D	D	D	A	A	D	D	B	A	—	—	—	—	D	—
CHLORODODECANE	D	D	D	D	D	A	A	D	D	—	—	—	—	—	—	D	—
CHLOROFORM	D	C	D	D	D	A	A	D	D	D	A	B	A/93	D	A	D	A
1-CHLORONAPHTHALENE	D	—	D	D	D	A	A	D	D	B	B	—	—	—	—	D	—
1-CHLORO 1-NITRO ETHANE	C	D	D	D	D	C	A	D	D	—	—	—	—	—	—	D	—
CHLOROSULFONIC ACID	A	D	D	D	D	D	A	D	D	D	D	B	—	D	D	D	D

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
CHLOROTOLUENE	C	D	D	D	D	A	A	D	D	B	B	—	—	—	A	D	—
CLOROX (BLEACH)	B	D	B	C	—	A	A	D	D	D	A	A	—	—	D	B	—
CHOCOLATE SYRUP	A	—	—	A	—	A	—	—	A	D	A	—	—	A	A	A	—
CHROMIC ACID 5%	A	D	D	D	A	A	A	—	C	D	A	A	A/93	D	D	A/21	A/49
CHROMIC ACID 50%	A	D	D	D	C	A	A	—	C	D	B	A	A/93	C	D	A/21	A/49
CHROME PLATING SOLUTIONS	B	D	D	D	D	A	A	D	D	D	D	A	—	—	D	B	A
CIDER	A	—	A	A	—	A	—	D	B	D	A	—	—	—	A	—	—
CITRIC ACID	A	A	A	A	A	A	A	A	C	D	A	A	A	B/21	C	A	A
CITRUS OILS	C	—	D	A	B	A	A	—	C	D	A	A	A	—	B	A	A
COBALT CHLORIDE (2N)	A	D	A	A	C	A	A	—	D	D	—	—	—	—	—	A	—
COFFEE	A	D	A	A	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	A	A	—
COKE OVEN GAS	B	D	C	C	D	A	A	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—
COPPER ACETATE	A	D	B	B	A	—	A	A	D	D	C	—	—	—	A	—	—
COPPER CHLORIDE	A	A	B	A	A	A	A	A	D	D	D	—	A	A	A	A	A
COPPER CYANIDE	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A	A	B/21	A	A	A
COPPER FLUOBORATE	A	—	A	B	—	A	—	A	D	D	D	B	—	—	B	—	—
COPPER NITRATE	A	—	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A	A	D	A	A	A
COPPER SULFATE (5% SOLUTION)	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A	A	C	D	A	A
CREAM	A	—	C	A	—	A	—	—	A	D	A	—	—	A	A	A	—
CRESOLS	C	D	D	D	D	A	A	—	B	C	A	B	A/66	D	B	D	A/66
CRESYLIC ACID	B	D	D	D	D	A	A	—	C	A	A	B	—	D	D	C	A/66
CYCLOHEXANE	C	B	D	A	D	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	D	A
CYCLOHEXANOL	B	—	A	B	C	A	A	—	C	B	B	A	A	B	A	B	A/66
CYCLOHEXANONE	C	D	D	D	C	D	A	—	B	B	B	—	A/23	A	A	D	B/21
CYANIC ACID	B	—	D	C	—	—	—	—	—	D	A	—	—	—	D	—	—
DECALIN (DEKALIN)	C	D	D	D	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	B/49	A/79
DECANE	C	B	D	B	C	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	A/21	—
DENATURED ALCOHOL	B	D	B	A	A	B	A	—	A	A	A	—	—	—	A	A	A
DETERGENTS	B	A	B	A	A	A	A	—	A	—	A	—	A/93	A	A	A	—
DEVELOPING FLUIDS	A	D	A	A	A	A	A	—	—	—	B	—	—	—	A	—	—
DIBENZYL ETHER	C	B	D	D	C	C	A	—	B	B	B	—	—	—	—	—	—
DIBENZYL SEBACATE	C	D	D	D	B	B	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
DIBUTYL AMINE	B	—	D	C	D	B	A	—	—	—	—	—	—	—	—	D	—
DIBUTYL ETHER	B	B	C	B	C	C	A	—	B	B	B	—	—	—	—	D	A
DIBUTYL PHTHALATE	B	C	D	D	A	B	A	A	A	A	A	—	—	A	—	C	D
DIBUTYL SEBACATE	B	D	D	D	B	B	A	A	—	A	A	—	A/93	—	—	B/22	D
O-DICHLOROBENZENE	D	D	D	D	D	A	A	D	D	B	B	—	—	—	A	D	A/66
DICHLORO-ISOPROPYL ETHER	D	B	D	D	C	C	A	—	D	—	—	—	—	—	—	D	—
DICYCLOHEXYLAMINE	B	D	D	D	D	B	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
DIESEL FUEL (2D, 3D, 4D, 5D)	C	B	D	A	D	A	A	A	A	A	A	B	A/93	A	A	B/21	A
DIETHYL BENZENE	C	D	D	D	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
DIETHYL ETHER (ETHER, ETHYL ETHER)	C	C	D	D	D	D	A	—	C	C	B	B	A/66	C	A	C	A/21
DIETHYL SEBACATE	B	D	D	D	B	A	A	—	A	A	A	—	—	—	—	A/49	A/49

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
DIETHYLAMINE	B	C	B	B	—	D	—	—	A	B	A	A	A/23	B/21	B	C	A/21
DIETHYLENE GLYCOL	A	D	A	A	A	A	A	—	B	A	A	B	A/21	B/21	D	—	A
DIISOBUTYLENE	C	D	C	B	—	A	A	—	B	B	B	—	—	—	A	—	A
DIISOPROPYL BENZENE	C	—	D	D	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
DIISOPROPYL KETONE	C	D	D	D	A	D	A	—	—	—	—	—	A/23	—	A	—	—
DIMETHYL ANILINE	B	—	D	D	B	C	A	—	A	—	—	B	A/93	A	D	A	A/21
DIMETHYL FORMAMIDE	A	—	D	C	—	A	A	—	A	A	A	—	A/38	A	C	A/49	D
DIMETHYL PHTHALATE	A	—	D	D	B	C	A	—	—	—	B	—	A/93	C	—	A/21	A/21
DINITROTOLUENE	B	D	D	D	D	B	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
DIOCTYL PHTHALATE	C	C	D	D	B	A	A	A	A	A	A	—	A/93	A	B	—	—
DIOCTYL SEBACATE	C	B	D	D	B	B	A	—	—	—	—	—	—	—	B	—	—
DIOXANE	C	D	D	D	A	D	A	—	B	A	A	—	A/66	A	B	C/49	C/49
DIOXOLANE	C	D	D	D	C	B	A	—	—	—	—	—	—	—	B	—	—
DIPENTENE	C	D	D	C	D	A	A	—	A	A	A	—	—	—	—	—	—
DIPHENYL (PHENYLBENZENE)	C	D	D	D	D	A	A	—	A	B	B	B	—	—	—	—	A/49
DIPHENYL OXIDE	C	D	D	D	D	A	A	—	B	A	A	B	—	—	D	—	B
DOWTHERM OIL	D	B	D	—	D	A	A	—	C	B	A	—	A/93	A	—	—	—
DRY CLEANING FLUIDS	D	C	D	C	D	A	A	—	A	A	A	—	—	—	—	D	—
DYES	B	—	C	—	—	A	—	—	B	—	A	—	—	A	C	—	—
EPICHLOROHYDRIN	B	D	D	D	B	D	A	D	D	A	A	—	A/93	A	B	B/21	D
ETHANE	C	B	B	A	D	A	A	—	A	—	A	—	—	D	A	—	A
ETHANOLAMINE	A	C	B	B	B	D	A	—	B	—	A	B	—	A	D	D	C
ETHYL ACETATE	C	D	D	D	B	D	A	B	B	A	A	B	A/66	B/49	A	B/22	D
ETHYL ACETOACETATE	C	C	D	D	B	D	A	—	A	A	—	—	A/23	—	A	—	A/21
ETHYL ACRYLATE	C	D	D	D	B	D	A	—	A	A	A	—	A/66	—	A	D	C
ETHYL BENZENE	C	D	D	D	D	A	A	—	A	B	B	A	—	—	A	D	C
ETHYL BENZOATE	C	D	D	D	B	A	A	—	A	A	A	—	—	—	A	—	D
ETHYL CELLOSOLVE	B	D	C	C	A	B	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
ETHYL CELLULOSE	A	B	B	B	B	A	A	—	B	A	B	—	—	—	A	—	—
ETHYL CHLORIDE	C	C	A	A	C	A	A	D	D	C	A	B	A	B/21	A	D	A
ETHYL CHLOROCARBONATE	A	D	C	—	—	A	A	D	D	A	—	—	—	—	A	—	—
ETHYL CHLOROFORMATE	C	D	C	—	—	A	A	D	D	—	—	—	—	—	A	D	—
ETHYL FORMATE	B	—	B	D	B	C	A	—	C	A	B	—	A/49	—	A	—	—
ETHYL MERCAPTAN	C	—	D	D	D	B	A	—	B	A	B	—	—	—	—	—	—
ETHYL OXALATE	B	A	D	D	A	B	A	—	A	—	—	—	—	—	—	—	—
ETHYL PENTACHLOROBENZENE	D	C	D	D	D	A	A	—	D	—	—	—	—	—	—	D	—
ETHYL SILICATE	B	—	A	A	A	A	A	—	B	A	A	—	—	—	—	—	—
ETHYL SULFATE	B	—	—	A	—	A	A	—	—	—	D	—	—	—	—	—	—
ETHYLENE	C	—	—	B	C	A	A	—	A	A	A	—	—	—	A	—	—
ETHYLENE CHLOROHYDRIN	C	D	B	D	A	B	A	—	D	B	B	B	A/23	D	B	D	A/21
ETHYLENE DIAMINE	A	D	A	B	A	D	A	—	D	A	A	C	A/23	B/21	A	A	D
ETHYLENE DICHLORIDE	D	D	D	D	C	A	A	D	D	C	A	B	A/23	B/21	A	D	A
ETHYLENE GLYCOL	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	B/21	D	A/49	A

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
ETHYLENE OXIDE	A	C	D	D	D	D	A	A	A	D	—	A	A	A/21	A	D	A
FATTY ACIDS	B	—	B	C	D	A	A	—	B	D	A	A	A	B/21	B	B/21	A
FERRIC CHLORIDE	A	D	B	A	A	A	A	B	D	D	D	B	A	C	D	A	A
FERRIC NITRATE	A	A	A	A	A	A	A	—	D	—	A	A	A	C	D	A	A
FERRIC SULFATE	A	—	A	B	A	A	A	—	D	D	A	A	A	C	D	A	A
FERROUS CHLORIDE	A	D	A	B	A	A	A	—	D	D	D	B	A	D	D	A	A
FERROUS SULFATE	A	—	A	B	A	A	A	—	D	D	A	B	A	D	D	A	A
FISH OIL	B	—	—	A	—	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
FLUOBORIC ACID	A	—	A	B	A	A	A	—	D	D	B	A	A/23	D	A	A	A
FLUORINE (LIQUID)	D	—	D	D	C	B	A	—	D	D	A	B	—	D	D	D	A/21
FLUOROBENZENE	C	—	D	D	D	A	A	—	D	—	—	—	—	—	A	D	—
FLUOROCARBON OILS	D	—	—	—	A	—	A	—	D	—	—	—	—	—	—	D	—
FLUOROLUBE	D	—	A	C	A	B	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
FLUORINATED CYCLIC ETHERS	D	—	—	—	—	—	—	—	D	—	—	—	—	—	—	D	—
FLUOSILICIC ACID	A	B	A	A	B	—	A	B	D	D	B	—	A	D	A	A	—
FORMALDEHYDE	B	D	D	C	A	A	A	B	A	D	A	B	A/93	D	A	A	A/49
FORMIC ACID	A	D	D	D	B	B	A	B	D	D	A	A	A/121	D	D	A	A
FREON 11	D	D	D	C	D	C	A	A	D	C	A	A	A/66	D	A	D	A
FREON 12 (WET)	D	A	B	A	B	A	A	A	D	A	A	A	A/66	D	A	B/22	A
FREON 13	D	—	A	A	A	A	A	A	D	—	—	—	—	—	A	D	A
FREON 21	D	—	D	D	D	D	A	A	D	—	—	—	A/66	—	A	D	A
FREON 22	D	D	A	D	C	D	A	A	D	D	A	A	A/66	B	A	D	A
FREON 31	D	—	A	D	A	D	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON 32	D	—	A	A	A	C	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON 112	D	—	B	B	D	A	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON 113	D	B	A	A	D	C	A	A	D	—	A	A	A/66	—	A	D	A
FREON 114	D	A	A	A	C	A	A	A	D	—	—	—	A/66	—	A	D	A
FREON 115	D	—	A	A	A	B	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON 142B	D	—	A	A	A	D	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON 152A	D	—	A	A	A	D	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON 218	D	—	A	A	A	A	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON C316	D	—	A	A	A	A	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON C318	D	—	A	A	A	A	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON 13 B1	D	A	A	A	A	A	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON 114B2	D	—	A	B	D	B	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON 502	D	—	A	B	—	B	A	A	D	—	—	—	—	—	A	—	—
FREON TF	D	A	A	A	D	B	A	A	D	A	A	A	—	D	A	—	B
FREON T-WD602	D	A	B	B	B	A	A	A	D	—	—	—	—	—	—	—	—
FREON TMC	D	B	B	B	B	A	A	A	D	—	—	—	—	—	—	—	—
FREON T-P35	D	A	A	A	A	A	A	A	D	—	—	—	—	—	—	—	—
FREON TA	D	A	A	A	A	C	A	A	D	—	—	—	—	—	—	—	—
FREON TC	D	A	A	A	B	A	A	A	D	—	—	—	—	—	—	—	—
FREON MF	D	C	C	A	—	—	A	A	D	—	—	—	—	—	—	—	—

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
FREON BF	D	—	B	B	—	—	A	A	D	—	—	—	—	—	—	—	—
FRUIT JUICE	A	—	—	A	—	A	A	—	B	D	A	A	A/66	A	D	A	A
FUEL OIL (1, 2, 3, 5A, 5B, 6)	C	B	D	B	D	A	A	—	A	A	A	A	A	B/21	A	C	A
FUMARIC ACID	A	—	B	C	—	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
FURAN, FURFURAN	C	—	D	D	D	C	A	—	—	—	—	—	—	—	—	C	—
FURAN RESIN	C	—	D	D	D	A	A	—	A	—	A	B	—	—	D	C	D
FURFURAL	C	D	D	D	A	D	A	—	A	B	A	B	A/93	B	A	D	B/49
GALLIC ACID	B	D	C	D	B	A	A	—	A	D	B	B	A/66	B/21	—	A	A/21
GASOLINE — LEADED	C	C	D	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A
GASOLINE — UNLEADED	C	D	D	D	D	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	D	C
GELATINE	A	A	A	A	A	A	A	—	A	D	A	A	A/121	B/21	B	A	A
GLUCOSE	A	A	A	A	A	A	A	—	A	B	A	A	A	B/21	A	A	A
GLUE P.V.A.	A	A	A	D	B	A	A	A	B	A	A	A	—	A/21	A	B	A
GLYCERINE	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A/21	A	A	A
GLYCOLIC ACID	A	—	A	A	—	A	—	—	—	—	—	A	A/66	—	A	A/21	A/21
GLYCOLS	A	B	A	A	A	A	A	—	B	B	B	—	A	B/21	D	A	A
GOLD MONOCYANIDE	A	—	A	A	—	A	—	—	—	D	A	—	—	—	A	—	—
GRAPE JUICE	A	—	A	A	—	A	—	—	B	D	A	—	—	A	B	A	A
GREASE	B	—	D	A	D	A	A	—	A	A	A	A	—	—	A	—	A
GREEN SULFATE LIQUOR	A	A	A	A	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	A	—
HALOWAX OIL	D	—	D	D	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
HEPTANE	C	B	B	A	—	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	C/77	A
HEXANE	C	B	B	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	B/21	A	C/77	A
N-HEXALDEHYDE	C	B	A	D	B	C	A	—	A	A	A	—	—	—	—	—	—
N-HEXENE-1	C	A	B	A	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
HONEY	A	—	A	A	—	A	—	—	A	A	A	A	—	A/21	A	A	A
HYDRAULIC OILS (PETROLEUM)	D	A	B	A	C	A	A	—	A	A	A	A	A/38	A/21	A	A/66	—
HYDRAULIC OILS (SYNTHETIC)	D	—	—	C	—	A	—	—	A	A	A	A	A/38	A	A	A/66	—
HYDRAZINE	A	D	B	B	A	A	A	D	—	C	A	—	—	—	B	A/21	A/49
HYDROBROMIC ACID	B	D	D	D	A	A	A	—	D	D	D	D	A	D	D	B	A
HYDROCHLORIC ACID (20%)	A	B	D	C	A	A	A	B	D	D	D	D	A/93	D	D	A	A
HYDROCHLORIC ACID (37%) (HOT)	C	C	D	D	C	A	A	D	D	D	D	D	—	D	D	—	A
HYDROCHLORIC ACID (37%) (COLD)	B	C	D	C	B	A	A	D	D	D	D	D	—	D	D	A	A
HYDROCYANIC ACID	B	C	B	C	B	A	A	C	A	D	A	D	A	—	D	A	A
HYDROFLUORIC ACID (20%)*	C	—	C	D	—	A	A	D	D	D	D	D	A/121	D	D	A*	A
HYDROFLUORIC ACID (50%)*	D	D	C	D	A	A	A	D	D	D	D	D	A/121	D	D	B/22*	A
HYDROFLUORIC ACID (75%)*	D	—	D	D	C	A	A	D	D	D	D	D	—	D	D	B/22*	A
HYDROFLUORIC ACID (CONC.) (HOT)	D	D	D	D	—	B	A	D	D	D	D	D	—	D	D	D	A
HYDROFLUORIC ACID (CONC.) (COLD)	D	D	B	D	—	A	A	D	D	D	D	D	—	D	D	D	A
HYDROFLUOSILICIC ACID (20%)	B	B	B	B	B	A	A	—	D	D	D	B	—	D	—	A	A
HYDROGEN GAS	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B/49	—	A	A
HYDROGEN PEROXIDE	A	C	D	B	C	A	A	—	A	D	A	A	A/66	D	D	A/21	A/21
HYDROGEN SULFIDE (WET) (COLD)	A	B	B	C	A	A	A	A	D	D	A	A	—	C	D	A	A

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
HYDROGEN SULFIDE (WET) (HOT)	A	—	C	D	A	B	A	A	D	D	A	A	—	D	D	A	A
HYDROGEN SULFIDE AQUEOUS SOLUTION	A	—	B	C	A	D	A	—	D	D	A	A	A/66	—	C	A	A
HYDROQUINONE	A	—	D	C	—	C	A	—	A	B	B	B	A/121	—	A	A	A
HYDROXYACETIC ACID (70%)	A	—	A	A	—	A	A	—	D	B	—	—	—	—	C	—	—
HYPOCHLOROUS ACID	A	—	D	D	B	A	A	—	D	D	D	—	A	—	D	A	A
INK	A	—	—	A	—	A	—	—	C	D	A	—	—	C	A	—	A
IODINE (IN ALCOHOL)	A	D	D	B	D	A	A	—	D	D	D	B	A/66	C	A	A/21	A/66
IODINE PENTAFLUORIDE	B	D	D	D	D	D	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
IODOFORM	B	—	—	D	A	—	A	—	B	A	B	D	—	—	—	—	A
ISOOCTANE	C	B	B	A	D	A	A	A	A	—	—	—	A/23	B/21	—	A	—
ISOTANE	D	—	—	A	—	A	—	—	A	—	—	—	—	D	—	B/22	A
ISOPHORONE	B	B	D	D	C	D	A	—	A	B	A	—	—	—	—	—	—
ISOPROPYL ACETATE	B	A	D	D	B	D	A	—	C	—	B	B	—	B/21	A	—	—
ISOPROPYL CHLORIDE	C	D	D	D	D	B	A	—	D	A	A	—	—	—	A	D	—
ISOPROPYL ETHER	C	B	D	B	D	D	A	—	A	—	A	A	A/23	A/21	A	B/22	—
JET FUEL (JP3, JP4, JP5)	C	C	D	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A/21	A	D	A
KEROSENE	C	C	B	A	D	A	A	B	A	A	A	B	A	A	A	B/22	A
KETONES	C	A	D	D	B	D	A	B	B	—	A	A	A/93	A/49	A	D	A/21
LACQUERS	C	D	D	D	D	D	A	—	A	C	A	A	A/21	A/21	A	C	D
LACQUER SOLVENTS	C	D	D	D	D	D	A	B	A	B	A	—	A/21	A/21	A	C	D
LACTIC ACID	A	—	C	B	B	A	A	B	C	D	A	B	A/149	C	A	A	A/21
LARD	B	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A/21	A	A	A
LATEX — WATER BASE	A	—	B	A	—	A	A	—	A	—	A	—	—	A/21	A	A	—
LAVENDER OIL	B	D	C	B	C	B	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
LEAD ACETATE	A	D	B	B	A	D	A	—	D	A	B	B	A	B/21	B	A	A
LEAD SULFAMATE	A	—	A	B	A	A	A	—	C	—	—	—	—	B/21	A	A	A
LIGROIN	B	B	B	A	D	A	A	—	D	—	A	—	—	D	B	B/79	A
LIME	A	—	B	A	A	A	A	—	C	A	A	—	—	B/21	B	—	A
LIME BLEACH	A	—	B	A	A	A	A	—	D	—	A	—	—	—	—	B	—
LIME SULFUR	B	—	A	D	C	A	A	—	—	—	A	—	A/66	B/21	—	A	—
LINDOL	A	C	C	D	A	B	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
LINOLEIC ACID	B	—	D	B	D	A	A	—	A	D	A	—	—	—	—	A/21	A
LIQUEFIED PETROLEUM GAS	C	A	B	A	D	A	A	—	—	—	—	A	—	—	A	D	—
LUBRICANTS	B	B	B	A	D	A	A	—	A	A	A	—	—	A/21	A	B	A
LUBRICATING OILS (PETROLEUM)	D	B	B	A	D	A	A	A	A	A	A	—	A	A/21	A	B	A
LYE	A	C	B	C	B	B	A	—	—	—	A	—	—	A/21	—	A	A/66
MAGNESIUM CARBONATE	A	—	A	A	C	—	A	—	D	—	A	B	A	—	A	A	A
MAGNESIUM CHLORIDE	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	A	A	A/21	A	A	A
MAGNESIUM HYDROXIDE	A	A	B	B	A	A	A	D	D	B	A	A	A	B/21	A	A	A
MAGNESIUM NITRATE	A	—	A	A	A	—	A	D	D	D	A	A	A	A/21	A	A	A
MAGNESIUM OXIDE	A	—	A	A	—	—	A	D	B	A	A	—	—	—	A	—	—
MAGNESIUM SULFATE (EPSOM SALTS)	A	—	A	A	A	A	A	D	D	C	A	B	A	B/21	B	B	A
MALEIC ACID	A	—	D	D	C	A	A	—	B	A	A	B	A/121	B/21	A	A	A

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
MALEIC ANHYDRIDE	A	—	D	D	C	A	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	A
MALIC ACID	A	—	C	B	D	A	A	—	B	D	A	B	A/121	C/21	A	B	A
MASH	A	—	A	A	—	—	—	—	A	—	A	—	—	A	A	—	—
MAYONNAISE	A	—	—	A	—	A	—	A	D	D	A	A	—	A	A	A	A
MELAMINE	B	—	—	C	—	—	—	—	—	D	D	—	—	A	A	—	—
MERCURIC CHLORIDE (DILUTE SOLUTION)	A	—	A	A	A	A	A	B	D	D	D	B	A/121	D	B	A	A
MERCURIC CYANIDE	A	—	A	A	A	—	A	—	D	C	A	A	A/121	A	—	A	A
MERCURY	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A/49	A	A	A
MESITYL OXIDE	C	D	D	D	B	D	A	—	A	A	A	—	—	—	—	—	—
METHANE	C	B	B	A	D	A	A	—	A	—	A	A	A/121	A/49	A	B	A
METHYL ACETATE	B	D	B	D	A	D	A	—	A	A	A	A	—	A/49	A	C	B
METHYL ACRYLATE	B	—	B	D	B	D	A	—	—	A	—	—	—	—	A	—	B
METHYL ACETONE	B	—	D	D	—	—	A	—	A	A	A	—	—	A	A	D	D
METHYL BROMIDE	D	—	D	B	A	A	A	—	D	A	—	—	A	C	A	D	A
METHYL BUTYL KETONE	C	D	D	D	B	D	A	—	A	—	A	—	—	D	A	D	D
METHYL CELLOSOLVE	B	D	D	D	B	D	A	—	A	C	—	—	A	C	A	B	A
METHYL CHLORIDE	D	D	D	D	C	A	A	—	D	D	A	B	A	C	A	D	A
METHYL CYCLOPENTANE	C	D	C	B	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
METHYL ETHYL KETONE	B	D	D	D	A	D	A	B	A	A	A	A	A/66	A/21	A	C	D
METHYL FORMATE	B	D	B	D	A	D	A	—	A	B	B	—	—	—	A	—	—
METHYL ISOBUTYL KETONE	C	D	D	D	B	D	A	—	B	C	A	A	A/66	A/21	A	B/22	D
METHYL ISOPROPYL KETONE	C	—	D	D	C	D	A	—	A	C	A	—	—	D	A	C	—
METHYL METHACRYLATE	B	—	D	D	C	D	A	—	—	C	—	—	A/23	—	A	A	B
METHYL OLEATE	C	—	D	D	C	B	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
METHYL SALICYLATE	B	—	D	D	C	B	A	—	A	A	—	—	—	—	A	B	B
METHACRYLIC ACID	A	—	B	—	B	B	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
METHYLAMINE	A	—	—	B	A	—	A	—	—	A	A	—	—	—	A	—	C
METHYLENE CHLORIDE	D	D	D	D	C	B	A	D	D	B	A	A	A/23	C	A	D	D
MILK	A	—	A	A	A	A	A	—	A	D	A	A	A/121	A/49	A	A	A
MOLASSES	A	D	A	A	A	A	A	—	A	A	A	A	A/66	A/21	A	A	A
MONOMETHYL ANILINE	B	—	D	D	D	C	A	—	—	—	—	—	—	—	B	C	—
MONOETHANOLAMINE	A	C	C	B	B	C	A	—	B	A	A	—	—	A	D	D	D
MONOMETHYLETHER	C	—	B	A	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MONOVINYL ACETYLENE	C	—	B	A	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MUSTARD	A	—	C	B	—	A	—	—	B	C	A	A	—	A/21	B	A	A
MUSTARD GAS	B	—	A	—	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
NAPHTHA	C	C	D	B	D	A	A	A	A	B	A	B	A	A/21	A	C	A
NAPHTHALENE	C	B	D	D	D	A	A	B	B	B	B	A	A/66	A/21	A	A/21	A
NAPHTHENIC ACID	B	—	—	B	D	A	A	—	B	B	A	A	—	—	A	—	—
NATURAL GAS	C	B	A	A	C	A	A	—	A	A	A	—	A/66	—	A	A	—
NEATSFOOT OIL	B	—	—	A	B	A	A	—	A	A	A	—	—	—	B	—	—
NEVILLE ACID	A	—	C	C	B	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
NICKEL ACETATE	A	—	B	B	A	A	A	—	D	—	—	—	A/23	—	—	—	—

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
NICKEL CHLORIDE	A	—	A	A	A	A	A	—	D	D	A	—	A	C	A	A	A
NICKEL SULFATE	A	A	A	A	A	A	A	—	D	D	A	B	A	A/21	A	A	A
NITER CAKE	A	—	A	A	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
NITRIC ACID (5-10% SOLUTION)	A	C	D	D	B	A	A	B	D	D	A	A	A	C	C	A/49	A/49
NITRIC ACID (20% SOLUTION)	B	C	D	D	B	A	A	D	D	D	A	A	—	D	C	B/21	A
NITRIC ACID (50% SOLUTION)	C	C	D	D	D	A	A	D	C	D	A	A	A/66	D	C	B/21	A
NITRIC ACID (CONCENTRATED SOLUTION)	C	D	D	D	D	A	A	D	A/49	D	A	B	A/66	D	C	D	A/52
NITRIC ACID — RED FUMING	D	D	D	D	D	B	A	D	B	D	A	—	—	D	C	D	D
NITROBENZENE	B	—	D	D	C	B	A	D	C	C	B	B	A/66	B/21	B	B/22	A/21
NITRO ETHANE	A	—	C	D	B	C	A	—	A	A	A	—	—	—	B	C	—
NITROMETHANE	A	—	C	D	A	C	A	—	A	A	A	A	A/93	B/21	B	C	A/49
NITROGEN (GAS)	A	A	A	A	A	A	A	—	A	A	A	A	A	—	A	A	A
NITROGEN TETROXIDE	D	—	D	D	C	C	A	—	D	D	—	—	—	—	—	D	C
OCTADECANE	B	A	B	A	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N-OCTANE	B	—	—	A	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	D	A
OCTACHLOROTOLUENE	D	D	D	D	D	A	A	—	D	—	—	—	—	—	—	D	—
OILS																	
ANISE	C	—	D	—	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	D	—	—
BAY	C	—	D	—	—	A	—	—	—	A	A	—	—	—	D	—	A
BONE	C	—	D	A	—	A	A	—	—	A	A	—	—	—	D	—	A
CASTOR	B	A	A	A	B	A	A	B	A	A	A	—	—	A	A	—	A
CINNAMON	C	—	D	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	D	—	—
CLOVE	C	—	—	A	—	—	—	—	B	—	A	A	—	—	B	B	—
COCONUT	B	A	A	A	A	A	A	—	B	A	A	A	—	—	A	A	A
COD LIVER	C	A	B	A	A	A	A	—	B	—	A	A	—	—	A	A	A
CORN	B	A	D	A	A	A	A	—	B	A	A	A	A	—	A	A	A
COTTON SEED	B	A	D	A	A	A	A	A	B	A	A	A	—	A	A	A	A
CREOSOTE	B	—	B	A	D	A	A	—	A	—	A	B	—	D	B	D	—
GINGER	C	—	A	A	—	A	—	—	—	—	A	—	—	—	A	—	A
LEMON	C	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	—	—	—	A	D	A
LINSEED	B	B	D	A	B	A	A	D	A	A	A	B	—	A/21	A	A	A
MINERAL	C	A	B	A	D	A	A	—	A	A	A	A	—	A	A	B	A
OLIVE	B	A	B	A	A	A	A	—	A	A	A	A	—	A/21	A	A	—
ORANGE	C	—	D	A	—	A	—	—	A	—	A	A	—	—	A	A	A
PALM	B	—	D	A	—	A	A	—	A	A	A	—	—	—	A	—	A
PEANUT	B	B	D	A	C	A	A	—	A	A	A	—	—	—	A	B/79	A
PEPPERMINT	C	—	D	D	—	A	—	—	D	—	A	—	—	—	A	B/79	A
PINE	C	—	D	A	D	A	A	—	A	C	A	—	—	A	A	—	A
RAPE SEED	B	B	D	B	A	A	A	—	—	A	A	—	—	—	A	—	A
ROSIN	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	A	A	—	A/21	A	A	A
SESAME SEED	B	—	D	A	—	A	—	—	A	A	A	—	—	—	A	—	A
SOYBEAN	B	B	D	A	B	A	A	D	A	A	A	A	—	B/21	A	A	A
SPERM	B	—	D	A	—	A	—	—	—	A	A	—	—	—	A	—	A

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
TANNING	B	—	D	A	—	A	—	—	—	—	A	—	—	—	A	—	A
TURBINE	C	—	D	A	D	A	A	—	A	A	A	—	—	—	A	B/21	A
OLEIC ACID	B	B	D	B	B	B	A	A	B	C	A	A	A/121	B/49	A	B	A
OLEUM	D	D	D	C	D	A	A	D	D	D	A	D	A/23	D	D	D	D
OLEUM SPIRITS	D	C	D	C	C	A	A	D	D	D	B	—	—	—	—	D	D
OXALIC ACID (COLD)	A	—	B	B	A	A	A	—	C	D	A	B	A/66	B/49	B	A/21	A/49
OXYGEN — COLD	A	A	A	C	B	A	A	—	A	A	A	—	A	B/21	C	C	A
OXYGEN — 200–400 °F	D	D	D	D	D	B	A	—	A	A	A	—	—	D	D	D	A
OZONE	A	A	B	D	A	A	A	—	B	—	—	—	A	—	D	D	A
PAINT THINNER, DUCO	C	D	C	A	D	B	A	—	A	A	A	—	—	—	A	D	—
PALMITIC ACID	B	A	B	A	B	A	A	A	C	C	A	B	A/121	C	A	A	A
PARAFFIN	A	—	—	A	D	A	A	—	A	—	A	B	A/66	A/21	A	A	A
PENTANE	A	D	B	A	D	A	A	—	A	—	C	B	—	A/21	A	—	A
PERCHLORIC ACID	C	D	A	D	B	A	A	—	D	D	D	B	A/93	D	C	A	A/49
PETROLATUM	B	—	B	A	—	A	—	—	B	—	A	A	—	D	A	A	A
PETROLEUM — BELOW 250	B	B	B	A	D	A	A	—	A	A	A	—	A	A	A	A/21	A/93
PETROLEUM — ABOVE 250	C	D	D	C	D	B	A	—	A	A	A	—	—	D	A	—	—
PHENOL (CARBOLIC ACID)	A	C	D	D	C	A	A	D	B	D	A	A	A/66	C	D	C	A/21
PHENYL ETHYL ETHER	C	D	D	D	D	C	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PHENYL HYDRAZINE	B	D	D	D	C	A	A	—	—	—	—	—	A/23	—	—	—	D
PHORONE	B	D	D	D	C	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PHOSPHORIC ACID — 20%	A	B	B	C	A	A	A	—	D	D	B	A	—	D	D	A/49	A
PHOSPHORIC ACID (TO 40% SOLUTION)	A	B	D	D	B	A	A	—	D	D	A	A	—	D	D	A/49	A
PHOSPHORIC ACID — 45%	B	B	B	D	B	A	A	—	D	D	B	—	—	D	D	A/49	A
PHOSPHORIC ACID (40%-100% SOLUTION)	C	C	D	D	B	A	A	—	D	D	B	A	A/121	C	D	A/49	A
PHOSPHORIC ACID CRUDE	C	A	D	D	C	A	A	—	D	D	C	A	—	C	D	A/49	A
PHOSPHORUS TRICHLORIDE ACID	B	—	D	D	A	A	A	—	D	B	A	A	A/121	—	D	D	A
PHOTOGRAPHIC (DEVELOPER)	A	—	A	A	—	A	—	—	C	D	A	A	A/66	—	A	A	—
PICKLING SOLUTION	A	C	C	—	C	B	A	D	—	—	—	A	—	—	D	—	—
PICRIC ACID	B	B	B	B	B	A	A	—	C	D	D	D	A/23	C	D	B/21	A/21
PINENE	C	B	D	B	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PIPERIDINE	B	D	D	D	D	C	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PLATING SOLUTIONS:																	
ANTIMONY	A	—	A	A	—	A	A	—	D	A	A	A	—	D	A/54	A	A/21
ARSENIC	A	—	A	A	—	A	A	—	C	A	A	A	—	A	A/43	A	—
BRASS	A	—	—	A	—	A	A	—	C	A	A	A	A/66	A	A/38	A	A
BRONZE	A	—	A	A	—	A	—	—	C	A	A	A	—	A	B	A	—
CADMIUM	A	—	A	A	—	A	A	—	C	—	—	D	A/66	A	C	A	A
CHROME	A	—	D	D	A	A	A	—	C	—	A	D	A/66	D	—	A	A
COPPER	A	—	—	A	—	A	A	—	C	—	—	D	A/66	A	—	A	A
GOLD	A	—	A	A	—	A	A	—	C	—	A	—	A/66	A/21	—	A	A
INDIUM	A	—	—	A	—	A	—	—	C	—	A	A	—	D	—	A	—
IRON	A	—	A	A	—	A	A	—	C	—	A	A	—	D	—	A	A

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
LEAD	A	—	A	A	—	A	A	—	C	—	—	—	A/66	D	—	A	A
NICKEL	A	—	—	A	—	A	A	—	C	—	—	—	A/66	A	—	A	A
SILVER	A	—	A	A	—	A	A	—	C	—	A	—	A/66	A/49	—	A	A
TIN	A	—	A	A	—	A	A	—	C	—	A	—	A/66	D	—	A	A
ZINC	A	—	A	A	—	A	A	—	C	—	A	—	A/66	D	—	A	A
POLYVINYL ACETATE EMULSION	A	—	B	—	A	—	A	—	—	B	—	—	—	—	A	B/21	A
POTASH	A	B	B	A	B	A	A	—	C	B	A	B	A	A	A	A	A
POTASSIUM ACETATE	A	D	B	B	A	B	A	—	D	A	B	—	A/21	—	A	A	A
POTASSIUM BICARBONATE	A	—	A	A	—	A	A	—	C	A	B	B	—	A/21	A	A	A
POTASSIUM BROMIDE	A	—	A	A	A	A	A	—	C	D	A	A	A	A/21	A	A	A
POTASSIUM CARBONATE	A	—	B	A	A	A	A	—	C	B	A	B	A	A/21	A	A	A
POTASSIUM CHLORATE	A	—	A	A	A	A	A	—	B	C	A	B	—	C	A	A	A
POTASSIUM CHLORIDE	A	A	A	A	A	A	A	—	B	B	C	B	A	B/21	A	A	A
POTASSIUM CHROMATE	A	—	A	A	—	A	A	—	A	A	B	A	A	A	D	A	A
POTASSIUM CUPROCYANIDE	A	A	A	A	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—	C	—	—
POTASSIUM CYANIDE SOLUTIONS	A	A	A	A	A	A	A	—	D	B	A	B	A	A/21	C	A	A
POTASSIUM DICHROMATE	A	A	A	A	A	A	A	D	A	B	A	B	A	D	D	A	A
POTASSIUM HYDROXIDE	A	B	B	B	B	D	A	D	D	C	A	B	A/66	C	A	A	A/66
POTASSIUM NITRATE	A	A	A	A	A	A	A	—	B	A	A	B	A	B/21	B	A	A
POTASSIUM PERMANGANATE	A	—	A	A	A	A	A	—	B	B	B	A	—	D	C	B	A
POTASSIUM SULFATE	A	A	A	A	A	A	A	—	A	B	B	B	A	A/21	B	A	A
PRODUCER GAS	C	A	B	A	C	A	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
PROPANE (LIQUEFIED)	C	B	B	A	D	A	A	—	A	A	A	A	A	A/21	A	B/22	B/93
PROPYL ACETATE	B	D	D	D	C	D	A	—	—	—	—	—	A/49	—	A	C	A/21
PROPYL NITRATE	B	—	—	—	B	C	A	—	A	D	—	—	—	—	A	—	—
PROPYLENE	B	D	D	D	D	A	A	—	A	A	A	—	—	—	A	—	—
PROPYLENE GLYCOL	A	—	C	A	A	A	A	—	A	B	A	B	—	—	D	A	A
PROPYLENE OXIDE	A	D	D	—	B	—	A	—	B	B	A	—	D	—	A	C	D
PYRANOL	D	B	D	A	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PYDRAULS	D	D	D	D	B	A	A	A	—	—	—	—	A/21	A/21	—	—	—
PYRIDINE	C	—	D	D	B	D	A	D	B	A	B	A	D	C	B	C	D
PYROGALLIC ACID	A	—	—	—	—	A	—	—	—	D	A	B	A/66	—	D	—	A
PYROLIGNEOUS ACID	B	—	C	C	B	A	A	—	D	C	B	—	A/38	—	—	—	—
PYRROLE	C	B	D	D	C	C	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RADIATION	A	A	B	B	C	B	A	—	—	—	—	—	—	—	D	—	—
RED OIL	B	B	C	A	B	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ROSINS	A	—	—	A	—	—	A	—	A	D	A	—	—	A/21	B	A	—
RUM	A	D	—	A	A	A	A	—	—	—	A	—	—	A	A	A	—
RUST INHIBITORS	B	—	C	A	—	A	—	—	—	C	A	—	—	—	A	A	—
SALAD DRESSING	A	—	—	A	—	A	—	—	B	D	A	—	—	A	A	A	—
SEA WATER (SALT WATER)	A	A	B	B	A	A	A	A	D	D	C	A	A/121	A/49	A	A	A
SEWAGE	A	D	A	A	B	A	A	—	B	B	A	—	—	—	A	A	A
SHELLAC (BLEACHED)	B	—	—	A	—	—	—	—	A	A	A	—	—	A/21	A	A	—

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
SHELLAC (ORANGE)	B	—	—	A	—	—	—	—	A	A	A	—	—	A/21	A	A	—
SILICATE ESTERS	B	A	B	A	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SILICONE (SILICONE OIL)	C	A	A	A	A	A	A	—	B	A	A	A	—	A/21	A	A	A
SILICONE GREASES	B	A	A	A	A	A	A	A	—	—	—	—	—	—	A	—	—
SILVER BROMIDE	A	—	—	—	—	—	—	—	D	D	B	A	—	—	A	—	—
SILVER NITRATE	A	A	A	C	A	A	A	—	D	D	A	A	A	A/21	A	A	A
SKYDROL 500	B	D	D	D	A	C	A	A	—	—	—	—	A/21	C	A	—	—
SKYDROL 7000	B	D	D	D	C	B	A	—	—	—	—	—	A/21	C	A	—	—
SOAP SOLUTIONS	A	A	B	A	A	A	A	A	C	B	A	A	A/66	A/21	A	A	A
SODIUM ACETATE	A	D	B	B	A	D	A	—	B	B	A	A	A	B/21	A	A	A
SODIUM ALUMINATE	A	—	A	A	—	A	A	—	C	A	A	B	A	A/21	A	A	A
SODIUM BICARBONATE	A	—	A	A	A	A	A	—	A	C	A	B	A	A	A	A	A
SODIUM BISULFATE	A	—	A	A	A	A	A	—	D	D	A	B	A	A/21	A	A	A
SODIUM BISULFITE	A	—	A	A	A	A	A	—	A	D	A	A	A	C	A	A	A
SODIUM CARBONATE (SODA ASH)	A	—	A	A	A	A	A	—	C	B	A	A	A	B/21	A	A	A
SODIUM CHLORATE	A	—	A	A	A	A	A	A	B	—	A	A	A	D	A	A	A
SODIUM CHLORIDE	A	A	A	A	A	A	A	A	C	B	C	A	—	A/21	A	A	A
SODIUM CHROMATE	A	—	A	A	—	A	A	D	D	B	—	A	A	D	D	A	A
SODIUM CYANIDE	A	—	A	A	A	A	A	—	D	B	A	A	—	A/21	B	A	A
SODIUM HYDROXIDE (20%)	A	B	B	A	A	A	A	B	D	B	A	B	—	A	A	A	A
SODIUM HYDROXIDE (50% SOLUTION)	A	B	C	D	A	A	A	B	D	C	B	A	A/121	A	A	A	C
SODIUM HYDROXIDE (80% SOLUTION)	A	B	C	D	A	B	A	—	D	C	D	B	—	C	A	A	C
SODIUM HYPOCHLORITE (TO 20%)	A	D	D	C	C	A	A	D	D	D	C	A	A	D	D	B/22	A
SODIUM METAPHOSPHATE	A	—	B	A	A	A	A	—	A	C	A	—	A	A/21	B	D	—
SODIUM METASILICATE	A	—	A	A	—	A	—	—	B	A	A	A	—	—	D	—	—
SODIUM NITRATE	A	—	B	C	A	A	A	—	A	A	A	B	A	A/21	A	A	A
SODIUM PERBORATE	A	—	B	B	A	A	A	—	B	C	C	B	—	B/21	B	A	A
SODIUM PEROXIDE	B	D	B	C	B	A	A	—	D	D	A	B	A	A/21	C	B/49	A
SODIUM PHOSPHATE	A	A	B	B	A	A	A	—	D	B	B	—	A	A/21	—	A	A
SODIUM POLYPHOSPHATE (MONO, DI, TRIBASIC)	A	A	D	A	—	A	—	—	D	D	A	A	—	A/21	B	A	A
SODIUM SILICATE	A	—	A	A	A	A	A	—	C	B	A	B	A	A/21	C	A	A
SODIUM SULFATE	A	A	A	A	A	A	A	—	B	A	A	B	A	A	B	A	A
SODIUM SULFIDE	A	A	A	A	A	A	A	—	D	A	A	B	A	A/21	B	A	A
SODIUM THIOSULFATE (“HYPO”)	A	A	A	B	A	A	A	—	B	C	A	A	A	B	C	A	A
SORGHUM	A	—	A	A	—	A	—	—	—	A	A	—	—	A	A	—	—
SOY SAUCE	A	B	A	A	B	A	A	—	A	D	A	—	—	A	A	—	—
STANNIC CHLORIDE	A	B	D	A	B	A	A	C	D	D	D	—	A	B	B	A	A
STANNIC FLUOBORATE	A	—	A	A	—	A	—	—	D	D	—	—	—	—	C	—	—
STARCH	A	A	A	A	A	A	A	—	A	C	A	—	A/66	A/21	A	—	—
STEAM TO 200 °F	A	C	C	C	A	D	D	B	A	A	A	—	A	D	B	—	—
STEAM 220–300 °F	B	D	D	D	A	D	D	C	A	A	A	—	A	D	D	—	—
STEARIC ACID	B	A	B	C	B	A	A	C	B	—	A	A	A/66	A/49	A	B/22	A
STODDARD SOLVENT	C	A	B	B	D	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	B/49	A

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
STYRENE	C	C	D	D	D	B	A	D	A	A	A	D	—	A/21	A	D	B
SUCROSE SOLUTION	A	D	A	A	A	A	A	—	—	B	—	A	—	A	A	—	—
SUGAR (LIQUIDS)	A	—	B	A	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A/21	A	A	—
SULFATE LIQUORS	A	—	C	—	—	—	—	—	B	C	C	A	A/23	B/21	D	A	A
SULFITE LIQUORS	A	—	A	A	B	A	A	—	D	D	B	—	A/23	—	—	—	—
SULFUR	A	B	B	B	A	A	A	C	D	B	A	—	A/121	A/21	—	A	A
SULFUR CHLORIDE	D	—	D	D	D	A	A	C	D	D	D	A	A/23	A	D	C	A/21
SULFUR DIOXIDE	A	—	B	D	A	D	A	D	D	D	A	B	A/66	C	D	A/21	A
SULFUR HEXAFLUORIDE	B	—	B	B	A	A	A	—	D	D	—	—	—	—	D	—	—
SULFUR TRIOXIDE	C	B	C	C	C	A	A	—	D	D	B	—	—	—	—	—	—
SULFUR TRIOXIDE (DRY)	C	B	D	D	C	A	A	—	A	A	C	B	—	A/21	D	D	D
SULFURIC ACID (DILUTE)	A	C	C	D	—	A	A	A	D	D	B	—	—	C	D	A	A
SULFURIC ACID (TO 10%)	A	D	D	D	A	A	A	A	D	D	C	A	A/121	C	D	A/49	A
SULFURIC ACID (10%-75%)	A	D	D	D	C	A	A	B	D	D	C	B	A/66	D	D	A/22	A/66
SULFURIC ACID (CONCENTRATED TO 98%)	B	D	D	D	C	A	A	C	D	D	B	—	A/66	D	D	C/22	A/49
SULFURIC ACID (20% OLEUM)	D	D	D	D	D	B	A	—	D	D	—	—	—	D	D	D	—
SULFUROUS ACID	A	D	B	C	—	A	A	B	D	D	B	B	A/121	D	D	A	A
SYRUP	A	—	B	A	—	A	—	A	A	—	A	—	—	—	A	A	—
TALLOW	B	A	—	A	A	A	A	A	A	—	A	—	—	A/21	A	B/21	—
TANNIC ACID	A	A	B	A	C	A	A	A	C	C	A	B	A/121	C	B	A	A
TANNING LIQUORS	A	—	—	C	—	A	A	—	C	—	A	A	A/121	A/21	B	A	—
TAR, BITUMINOUS	B	—	C	B	D	A	A	—	—	B	B	—	A	B	B	—	—
TARTARIC ACID	A	A	B	A	B	A	A	C	C	C	A	B	A/121	B/21	B	A	A
TERPINEOL	B	B	D	C	B	A	A	—	A	A	A	—	—	—	—	D	B/49
TERTIARY BUTYL ALCOHOL	B	D	A	A	A	B	A	—	—	—	—	—	—	—	A	B	—
TERTIARY BUTYL CATECHOL	B	D	B	D	B	A	A	—	C	B	B	—	—	—	A	—	—
TERTIARY BUTYL MERCAPTAN	B	D	D	D	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	B	—	—
TETRABROMOMETHANE	D	—	D	D	D	A	A	—	D	—	—	—	—	—	—	D	—
TETRABUTYL TITANATE	B	—	A	B	B	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TETRACHLOROETHYLENE (PERCHLOROETHYLENE)	D	D	D	D	D	A	A	D	D	B	A	B	A/93	D	A	D	A
TETRACHLOROETHANE	D	—	—	D	D	A	A	—	D	A	A	—	—	C	A	D	—
TETRAETHYL LEAD	C	—	D	B	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	A/21	A
TETRAHYDROFURAN	B	C	D	D	C	B	A	B	—	—	A	A	D	A	C	C	B/21
TETRALIN	C	—	D	D	D	A	A	—	A	A	A	—	—	—	—	D	—
THIONYL CHLORIDE	B	—	D	D	D	A	A	—	D	D	—	—	A/66	C	—	D	D
TITANIUM TETRACHLORIDE	D	D	D	C	D	A	A	—	D	A	B	—	—	A/21	—	D	A
TOLUENE (TOLUOL)	C	C	D	D	D	A	A	B	A	A	A	A	A/66	A/21	A	D	A
TOLUENE DIISOCYANATE	B	—	D	—	A	—	A	—	—	—	—	—	—	—	C	—	—
TOMATO JUICE	A	—	A	A	—	—	A	A	A	—	A	—	A/121	A	A	A	A
TRANSFORMER OIL	D	D	C	B	D	A	A	—	A	A	A	—	A/121	A/21	A	B/21	—
TRANSMISSION FLUID TYPE A	C	A	C	A	D	A	A	—	A	A	A	—	—	—	A	—	—
TRIACETIN	A	D	A	A	A	C	A	—	B	—	—	—	—	—	—	—	—
TRIBUTOXY ETHYL PHOSPHATE	B	D	D	D	A	B	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	Эластомеры								Металлы				Пластики				
Среда	Сантопрен	Полиуретан	Неопрен	NBR (Buna-N)	EPDM (Nordel)	FKM (Viton)	PTFE (Teflon)	TPEE (Hytrel)	Алюминий	Чугун	Нерж. сталь AISI 316	Хастеллой	ECTFE-покрытие (Halar)	Нейлон	Ацеталь с углеродом (CFA)	Полипропилен	PVDF
TRIBUTYL PHOSPHATE	B	D	D	D	C	D	A	—	—	A	—	—	A/23	—	—	A/21	A/21
TRIBUTYL MERCAPTAN	B	—	D	D	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TRICHLOROACETIC ACID	B	D	B	C	B	B	A	—	D	D	D	B	A/66	D	D	B/21	A/21
TRICHLOROETHANE	D	D	D	D	D	A	A	—	D	B	A	A	—	C	A	D	A/49
TRICHLOROETHYLENE	D	D	D	D	D	A	A	D	D	C	A	A	A	A/21	A	D	A
TRICHLOROPROPANE	D	—	A	A	—	A	A	—	D	A	A	A	—	—	A	D	—
TRICRESYL PHOSPHATE	B	C	D	D	A	B	A	—	D	B	A	A	—	A/49	C	B/21	—
TRIETHYLAMINE	B	—	B	A	—	A	A	—	—	A	—	—	A/66	A/21	A	C	A/49
TRIETHANOLAMINE	A	D	B	B	B	B	A	D	B	A	A	—	A/23	A/21	A	A/21	A/21
TRIETHYL ALUMINUM	B	—	D	D	—	B	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TRIETHYL BORANE	B	—	D	D	—	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TRINITROTOLUENE	A	—	A	D	D	C	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TRIOCTYL PHOSPHATE	B	—	D	D	A	B	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TRIARYL PHOSPHATE	B	B	C	D	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TUNG OIL	B	B	B	A	C	B	A	C	A	B	B	—	—	—	—	—	—
TURPENTINE	C	D	D	A	D	A	A	—	A	B	A	B	A/93	A/21	A	B/79	A
UNSYMMETRICAL DIMETHYL HYDRAZINE (UDMH)	B	—	B	C	A	D	A	—	B	A	A	—	—	—	—	—	A/21
URINE	A	—	D	A	—	A	—	—	B	B	A	—	—	A/21	A	A	A
VEGETABLE JUICE	A	A	D	A	A	A	A	—	A	D	A	—	—	A	A	—	—
VEGETABLE OILS	B	A	B	A	A	A	A	—	A	B	A	—	—	—	A	A/49	A
VERSILUBE F44 & F50D	D	—	C	A	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
VINEGAR	A	B	B	C	A	A	A	—	D	C	A	A	A/93	C	A	A	A
VARNISH	B	C	D	B	D	A	A	—	A	C	A	A	—	C	A	A	—
VINYL CHLORIDE	D	—	D	D	C	A	A	—	D	B	—	A	—	A/21	—	D	A
WAGNER 21 B FLUID	C	—	A	C	A	D	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
WATER, ACID, MINE	A	A	B	A	A	A	A	—	D	D	A	—	A/121	B	A	A	A
WATER, DISTILLED, LAB GRADE 7	A	A	B	A	A	A	A	—	B	D	A	—	A/121	A/21	A	A	A
WATER, FRESH	A	A	B	A	A	A	A	—	A	B	A	A	A/121	A/21	A	A	A
WEED KILLERS	B	—	C	B	—	A	—	—	D	—	A	—	—	A	A	—	—
WHEY	A	—	—	A	—	A	—	—	B	—	A	—	—	—	A	—	—
WHISKEY AND WINES	A	D	A	A	A	A	A	—	D	D	A	—	A/93	A/21	A	A	A
WHITE LIQUOR (PULP MILL)	A	—	A	A	A	A	A	—	B	C	A	A	A/93	A/21	A	A	A
WHITE PINE OIL	C	—	D	B	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
WHITE OIL	C	—	B	A	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—
WHITE WATER (PAPER MILL)	A	—	A	—	—	A	—	—	—	A	A	—	—	A	A	A	—
WOOD OIL	B	B	B	A	C	B	A	—	A	A	A	—	—	—	—	—	—
XYLENE	C	D	D	D	D	A	A	B	A	A	A	A	A/93	A/49	A	B/22	A
XYLIDINES	C	D	D	D	—	C	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ZEOLITES	A	—	C	C	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ZINC ACETATE	A	D	C	C	A	C	A	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—
ZINC CHLORIDE	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	C	C	A	C	D	A	A
ZINC HYDROSULFITE	A	—	A	A	—	—	—	—	D	D	A	—	—	—	C	—	A
ZINC SULFATE	A	—	A	A	A	A	A	—	D	D	A	A	A	C	C	A	A